

Radom, 2015-11-04

STAROSTA RADOMSKI

ROŚ.II.6222. 2 .2015

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 184 ust. 1, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust.1 oraz 193 ust. 1 pkt 3 i ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku (t. j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zmian.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zmian.)

po rozpatrzeniu

wniosku prowadzącego instalację energetycznego spalania paliw typu IPPC o łącznej mocy cieplnej 72,12 MW - Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki

stwierdzam wygaśnięcie

decyzji Starosty Radomskiego tj :

- 1- z dnia 20.06.2012r. znak : ROŚ.III.6224.13.2012r. udzielającej pozwolenia na wprowadzanie zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza z instalacji energetycznej o nominalnej mocy cieplnej = 34,9 MW_t należącej do Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki
- 2- z dnia 19.06.2008r. znak : ROŚ.7644-O/60/2008 zmienionej decyzją z dnia 31.12.2008r. znak : ROŚ.7644-O/152/2008 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji Ciepłowni należącej do Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki

i udzielam

pozwolenia zintegrowanego dla prowadzącego instalację energetycznego spalania paliw typu IPPC o łącznej mocy cieplnej 72,12 MW Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki.

Określam :

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działania Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno-Ciepłowniczego Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki jest wytwarzanie, dystrybucja i przesyłanie ciepła dla potrzeb centralnego ogrzewania, ciepłej wody użytkowej .

Przedsiębiorstwo Wodno Kanalizacyjno Ciepłownicze w Pionkach Sp. z o.o. ul. kładowa 7 , 26-670 Pionki wytwarza ciepło we własnej instalacji energetycznej tj. Ciepłowni przy ul. Przemysłowej w Pionkach na działkach o nr ewidencyjnym gruntu –nr 1464/219 oraz 1464/139 terenie oddanym w użytkowanie wieczyste przez Skarb Państwa władającemu instalacją stanowiącą przedmiot pozwolenia .

II . Rodzaj i parametry instalacji

Wytwarzanie ciepła użytkowego w instalacji energetycznej- kotłowni zlokalizowanej w Pionkach ul. Przemysłowa należącej do Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o., 26-670 Pionki ul. Zakładowa 7 realizowane jest poprzez zamianę energii chemicznej węgla na energię cieplną w procesie spalania w dwóch kotłach wodnych WR-25 o łącznej mocy cieplnej = 72,12 MWt,

Kotły opalane są miałem węgla kamiennego typu II A o średniej wartości opałowej 23-26 MJ/kg, średniej zawartości popiołu 11 – 16 % i średniej zawartości siarki 0,47- 0,70 %.

Paliwo rozpałkowe- drewno o jednorazowym zużyciu 200 kg/rok

Węgiel dostarczany jest na teren placu węglowego samochodami samowyładowczymi .

Z placu składowego podawany jest spychaczem na przenośnik taśmowy przez dół zsypowy w budynku przesypowni . Z głównego przenośnika taśmowego węgiel przesypuje się na zestaw przenośników taśmowych , z których bezpośrednio nawęglane są zasobniki kotłów WR-25 nr 1 i nr 2 , znajdujące się w budynku Ciepłowni.

Przenośniki wykorzystywane w procesie nawęglania znajdują się w obudowie.

W Ciepłowni przy ul. Przemysłowej w Pionkach są zainstalowane 2 kotły wodne węglowe rusztowe WR-25 o łącznej mocy 72,12 MW tj. kocioł WR-25 nr 1 i kocioł WR-25 nr 2.

Każdy z kotłów jest przeznaczony do podgrzewania wody w sieci centralnego ogrzewania. Kotły wyposażone są w ruszt mechaniczny .

Wszystkie kotły podłączone są do wspólnego kolektora powrotnego i zasilającego wody sieciowej.

Tabela nr 1 - Dane techniczno eksploatacyjne kotła WR -25 nr 1

Parametr	Wartość
wydajność maksymalna trwała	29 MW
wydajność nominalna	23 MW
Sprawność teoretyczna	78 %
Powierzchnia ogrzewalna	1272 m ²
Powierzchnia rusztu	35 m ²
ciśnienie robocze	1,6 MPa
temperatura wody zasilającej	55 °C
temperatura wody wylotowej	maksymalnie 155°C
pojemność wodna kotła	12 m ³

Tabela nr 2 - Dane techniczno eksploatacyjne kotła WR -25 nr 2

Parametr	Wartość
wydajność maksymalna trwała	29 MW
wydajność nominalna	23 MW
Sprawność teoretyczna	83 %
Powierzchnia ogrzewalna	1558 m ² /wraz z ekonomizerem /
Powierzchnia rusztu	35 m ²
ciśnienie robocze	1,6 MPa
temperatura wody zasilającej	55 °C
temperatura wody wylotowej	maksymalnie 155°C
pojemność wodna kotła	14,33m ³ /wraz z ekonomizerem /

Zamontowany na kotłach układ dwustopniowego systemu odpylania spalin składa się z:

dla kotła WR-25 nr 1

- dwóch równolegle zabudowanych odpylaczy wstępnych typu multicyklon MOS-15 /3 x 5 /
- z baterii cyklonów
- z wentylatora wyciągowego promieniowego spalin
- łączna sprawność układu odpylającego = 94 %

dla kotła WR-25 nr 2

- dwóch równolegle zabudowanych odpylaczy wstępnych typu multicyklon MOS-15 / 3 x 5 /
- z dwóch równolegle zabudowanych odpylaczy właściwych typu cyklodfiltr
- z wentylatora wyciągowego promieniowego spalin.
- łączna sprawność układu odpylającego = 98,5 %.

Spaliny z poszczególnych kotłów odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem ceramicznym o wysokości 80,7 m i średnicy wylotowej 2,9 m. Emitor jest murowany.

Ciepłownia zaopatrywana jest w wodę z sieci miejskiej stanowiącej własność wnioskodawcy. Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych, utrzymania czystości w pomieszczeniach pracy, przygotowania wody technologicznej w stacji uzdatniania wody oraz celów chłodniczych.

Czas pracy instalacji:

Instalacja pracuje przez :

- kocioł WR-25 nr 1 – 1464 h/rok
- kocioł WR-25 nr 2 – 3264 h/rok

I. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Kotły spełniają wymagania BAT, są kotłami rusztowymi.
2. Kotły energetyczne są wyposażone w następujące urządzenia ochrony atmosfery:
 - a) multicyklonowe odpylacze spalin typu MOS
 - b) baterie cyklonów – kocioł WR-25 nr 1 oraz cyklodfiltr – kocioł WR-25 nr 2
3. Wykorzystywany jest w procesie produkcyjnym węgiel charakteryzujący się dobrymi parametrami tj. wysoką wartością opałową przy jednocześnie niskiej zawartości popiołu i siarki.
4. Transport pyłu z zasobników urządzeń redukujących / odpylaczy MOS , baterii cyklonów oraz cyklodfiltra / odbywa się za pomocą stalowej rury, co zabezpiecza przed powstawaniem emisji nieorganizowanej pyłu.
5. Prowadzenie procesu spalania przy minimalnej emisji CO.
6. Utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym i prowadzenie systematycznych przeglądów instalacji.
7. Monitorowanie parametrów procesu technologicznego.

8. Zgodnie z BAT prowadzony jest monitoring oddziaływania środowiskowego: gazów odlotowych, rodzajów i ilości wytworzonych i przekazanych odpadów.
9. Dobór urządzeń nie powodujących nadmiernej emisji hałasu.
10. Bieżące usuwanie wszelkich usterek oraz wymianę uszkodzonych urządzeń lub ich podzespołów na nowe.
11. Odprowadzanie ścieków komunalnych miejską kanalizacją sanitarną do oczyszczalni komunalnej / sieć kanalizacyjna i oczyszczalnia stanowią własność wnioskodawcy /.
12. Prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz przekazywanie wytwarzanych odpadów do przetwarzania uprawnionym podmiotom, co zapobiega niekontrolowanemu przedostaniu się odpadów do środowiska.
13. Ograniczanie pylenia ze składowiska węgla poprzez zagęszczanie węgla przy pomocy ciężkiego sprzętu, uwzględniając jednocześnie instrukcję składowania węgla.

II. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Monitoring efektywności wykorzystania energii włączony jest w układ monitoringu technologicznego Ciepłowni. Prowadzony jest „Raport Dzienny pracy Ciepłowni” zawierający wykaz energii wyprodukowanej przez poszczególne kotły oraz bilans energii cieplnej.
2. Spalanie opału o obniżonej zawartości siarki i obniżonej zawartości popiołu.

Tabela nr 2 - Parametry opału w latach 2012– 2014

Parametr	Jednostka	2012	2013	2014
Wartość opałowa robocza	[kJ/kg]	26213,58	25075,81	24826,46
Popiół roboczy	[%]	12,71	12,22	11,34
Siarka całkowita	[%]	0,60	0,50	0,47

III. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliwa i energii – tabela nr 3

Tabela nr 3

Materiały, surowce i paliwa	Ilość zużywana średniorocznie w latach 2010-2012
Węgiel kamienny	14797 Mg
Woda surowa	35255 m ³
Energia elektryczna	1596,13MWh/rok
Sól NaCl do uzdatniania wody	10,94 Mg
Środki do uzdatniania wody	2,3 Mg
Gazy techniczne w tym : Acetylen tlen	240 kg 90 m ³
smary	80 kg
Olej napędowy	7 Mg
Oleje smarne	1 Mg

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów

Instalację stanowią 2 kotły wodne WR-25 / nr 1 i nr 2/ o łącznej mocy /wydajności maksymalnej trwałej/ 72,12 MW wraz z urządzeniami towarzyszącymi.

Kotły opalane są miałem węgla kamiennego typu II A o parametrach nie gorszych niż :

- średniej wartości opałowej min.23000 MJ/kg
- średniej zawartości popiołu do 16 %
- średniej zawartości siarki do 0,7 % .

Tabela nr 4 - Dane kotłów WR-25 zainstalowanych w . Przedsiębiorstwie Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki.

Wyszczególnienie	Jedn.	Kocioł nr 1	Kocioła nr 2
Typ		WR-25	WR-25
Rok produkcji		1972	1974
Rok oddania do użytkowania		1973	1975
Wyd. max. trwała	MW	29	29
Osiągana sprawność	%	78	83

Moc w paliwie	MW _t	37,18	34,94
Sprawność odpylania	%	94	98,5
Rok ostatniego remontu		2014	2011

1.1 Emisja zanieczyszczeń do powietrza odbywać się będzie za pośrednictwem jednego emitora, o następujących parametrach (tabela nr 5)

Tabela nr 5

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Parametry emitora				
		Rodzaj emitora	Wysokość [m n.p.t.]	Średnica wylotu [m]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]
E2 komin murowany	kotły WR-25	otwarty	80,7	2,9	369,35	4278

1.2 Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających - zostały określone w tabelach nr. 6, 7, 8

Tabela nr 6 – Dopuszczalne standardy emisyjne dwutlenku siarki (SO₂), tlenków azotu, w przeliczeniu na dwutlenek azotu (NO₂) i pyłu ze źródeł instalacji zlokalizowanych na terenie Ciepłowni przy ul. Przemysłowej należącej Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki.

Nr kotła	Dopuszczalna ilość suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych [mg/m ³]								
	do 31.12.2015			od 1.01.2016r, do 31.12.2022			Od 01.01.2023r.		
	SO ₂	NO ₂	Pył	SO ₂	NO ₂	Pył	SO ₂	NO ₂	Pył
Kocioł nr 1	1500	400	400	1500	400	400*	400	300	30
Kocioł nr 2	1500	400	400	1500	400	400*	400	300	30

- instalacja korzysta z zapisu art.146 b ust 1. Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska / tekst jednolity w Dz.U.2013.1232 ze zmian / - derogacja

Tabela nr 7 - Dopuszczalne standardy emisyjne dwutlenku siarki (SO₂), tlenków azotu, w przeliczeniu na dwutlenek azotu (NO₂) i pyłu dla emitora

Emitor	Dopuszczalna ilość suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych [mg/m ³]								
	do 31.12.2015			od 1.01.2016r, do 31.12.2022			Od 01.01.2023r.		
	SO ₂	NO ₂	Pył	SO ₂	NO ₂	Pył	SO ₂	NO ₂	Pył
E1 – komin murowany	1500	400	400	1500	400	400*	400	300	30

- - instalacja korzysta z zapisu art.146 b ust 1. Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska / tekst jednolity w Dz.U.2013.1232 ze zmian / - derogacja

Tabela nr 8 - Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza [Mg/rok]

Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]		
	do 31.12.2015	od 01.01.2016 do 31.12.2022	od 01.01.2013
Dwutlenek azotu	98,3	98,3	73,725
Dwutlenek siarki	368	368	98,12
Pył ogółem	98,3	98,3	7,37

Zgodnie z zapisem art. 224 ust. 4 Prawa ochrony środowiska, odstępuje się od określenia warunków emisji dla pozostałych zanieczyszczeń emitowanych podczas spalania węgla kamiennego.

1.3. Planowane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji do powietrza celem

dostosowania instalacji energetycznej Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki do wymogów Dyrektywy IED

Tabela 9

Rok	Uwarunkowania	Działania
2015	Przygotowanie Ciepłowni do derogacji od wymogów Dyrektywy IED w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza	Złożenie dokumentów o derogację od wymogów emisyjnych wynikających z Dyrektywy IED w latach 2016-2022
2018 - 2022	Dostosowywanie obu kotłów do wymogów emisyjnych od roku 2023 (po zakończeniu okresu derogacji)	Budowa instalacji odsiarczania i odazotowania oraz dalsza modernizacja układów odpylania (standard dla pyłu 30 mg/Nm ³)

2. Wytwarzanie odpadów oraz określenie dalszego sposobu gospodarowania odpadami

2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz źródła emisji odpadów

Lp.	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Źródła emisji odpadów
1	13 02 08*	Podstawowy skład: Zawierają w swym składzie węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utlenienia jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne oraz azotyny, fosforany. Ponadto zawierają dodatki wielofunkcyjne, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych. W składzie olejów przepracowanych znaleźć można także zanieczyszczenia mechaniczne jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu Właściwości: Odpady olejów wykazują następujące właściwości: H3-B łatwopalne, H5 szkodliwe, H14 ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej.	Odpad stanowią przepracowane bądź zestarzałe oleje stosowane w urządzeniach mechanicznych, które po pewnym okresie użytkowania lub przechowywania utraciły swe pierwotne właściwości i nie nadają się do dalszego użycia. Oleje stosowane są do smarowania łożysk i części maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji.
2	13 03 10*	Podstawowy skład: olej syntetyczny (węglowodory)	Odpad stanowią przepracowane oleje i

		Właściwości: toksyczne, szkodliwe, ekotoksyczny. Odpad w postaci ciekłej.	ciecze stosowane jako izolatory i zarazem czynnik chłodzący.
3	13 08 99*	Podstawowy skład: olej syntetyczny (węglowodory) Właściwości: toksyczne, szkodliwe, ekotoksyczny. Odpad w postaci ciekłej.	Odpad stanowią inne odpady olejowe stosowane w urządzeniach mechanicznych.
4	15 01 10*	Podstawowy skład: Odpady opakowaniowe w postaci kontenerów, beczek, hoboków itp. z tworzyw sztucznych (głównie z PE, PP, PET i in.) oraz beczki metalowe (stalowe, aluminiowe), jak również worki papierowe i z tworzyw sztucznych (głównie z PE, PP, PET i in.). Opakowania te mogą być zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji lub preparatów chemicznych zakwalifikowanych jako materiały niebezpieczne. Właściwości: Odpady mogą przyjmować właściwości pozostałości substancji niebezpiecznych tj. ekotoksyczne, szkodliwe, łatwopalne. Odpad w postaci stałej.	Odpadem są opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi lub zawierające pozostałości stosowanych preparatów chemicznych m.in. olejów i emulsji chłodzących oraz innych substancji stosowanych przy produkcji lub do utrzymania instalacji w dobrym stanie technicznym. Opakowaniami mogą być np. pojemniki z tworzyw sztucznych, metalowe beczki.
5	15 02 02*	Podstawowy skład: Tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in., pakuły, zanieczyszczone smarami i olejami zwierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalnikami i innymi substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: odpady mogą przyjmować właściwości substancji niebezpiecznych stosowanych na zakładzie tj. ekotoksyczne, szkodliwe, łatwopalne. Odpad w postaci stałej.	Odpad stanowią zabrudzone substancjami niebezpiecznymi używanymi na danych stanowiskach pracy np. emulsjami chłodzącymi, olejami: ubrania ochronne, rękawice i czyściwa, a także sorbenty służące do likwidacji wycieków oraz plam.
6	16 06 01*	Podstawowy skład: ołów, obudowa z tworzywa sztucznego, elektrolit (kwas siarkowy) Właściwości: toksyczne, żrące, szkodliwe, ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej	Zużyte baterie i akumulatory z pojazdów oraz urządzeń elektrycznych i elektronicznych
7	16 02 13*	Podstawowy skład: Zużyte świetlówki zawierają w swoim składzie rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. Odpady pochodzące z maszyn i urządzeń są niejednorodne pod względem surowców, z których zostały wykonane. Zagrożenie dla środowiska i ludzi powodują metale ciężkie zawarte w podzespołach, które wykazują silne właściwości toksyczne. Właściwości: Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną i biologiczną. Odpady zawierające rtęć są bardzo niebezpieczne dla środowiska naturalnego. W przypadku rozbicia świetlówki może	Odpadem są głównie zużyte źródła światła w postaci lamp fluorescencyjnych (świetlówek) stanowiących oświetlenie maszyn wchodzących w skład instalacji oraz zużyte części elektroniczne maszyn i urządzeń.

		nastąpić emisja toksycznych oparów rtęci do środowiska. Związki berylu są silnie trujące, wywołując berylozę, głównie przy kontakcie ze skórą lub poprzez wdychanie pyłu berylowego. Ponadto może zawierać ołów, nikiel, chrom, kadm. Odpad w postaci stałej.	
8	07 02 99	Podstawowy skład: Rdzeń taśmy złożony jest z 2 – 5 przekładek tkaninowych EP (poliamidowo – poliestrowych) zespolonych ze sobą mieszanką gumową międzywarstwową. Okładki – wykonane z mieszanki gumowej mają za zadanie chronić rdzeń taśmy przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz niesprzyjającymi warunkami otoczenia. Właściwości: Struktura taśmy zbudowana jest z materiałów tkaninowo- gumowych Odpad w postaci stałej.	Odpad stanowią zużyte taśmy przenośnikowe
9	10 01 01	Podstawowy skład: Podstawowymi składnikami odpadów paleniskowych (tzw. składnikami makro) są tlenki krzemu, glinu, wapnia i żelaza oraz siarka w przeliczeniu na SO ₃ . W znacznie mniejszych ilościach występują tlenki magnezu, sodu, potasu, fosforu, tytanu. Skład chemiczny odpadów popiołów paleniskowych jest zbliżony do składu żużli paleniskowych, z tym, że zawartość niespalonego węgla w popiołach jest znacznie mniejsza niż w żużlach. Do głównych mikroelementów w odpadach paleniskowych zalicza się: ołów, kadm, miedź, cynk, bo, chrom, nikiel, selen, arsen, kobalt oraz molibden. Głównymi rozpuszczalnymi składnikami odpadów paleniskowych są wodorotlenki, siarczany, jony wapniowe, chlorowe, magnezowe, potasowe i sodowe, które stanowią 98 % ilości wszystkich wymywanych składników. Właściwości: ciała stałe o różnej frakcji Odpad w postaci stałej.	Odpad stanowiąc będą żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów. Żużle, popioły i pyły z kotłów to pozostałości po spalaniu węgla wyprowadzone spod komory paleniskowej.
10	10 01 02	Podstawowy skład: Z punktu widzenia składu chemicznego między żużlem i popiołem nie ma różnic, a różni je jedynie stopień rozdrobnienia, skład chemiczny. Właściwości: właściwości żużla odzwierciedlają również skład chemiczny i właściwości popiołów lotnych z węgla. Odpad w postaci stałej.	Odpad stanowiąc będą popioły lotne ze spalania węgla w kotłach. Popiół lotny (dokładnie popiół lotny uchwycony) to pozostałość ze spalania węgla unoszona z gazami odlotowymi poza komorę paleniskową i uchwycona w urządzeniach odpylających.
11	15 01 01	Podstawowy skład: papier: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne Właściwości: Są to odpady, nie zawierające substancji niebezpiecznych. Odpad w postaci stałej	Do tej kategorii kwalifikowane są odpady czystych opakowań, zbieranych selektywnie
12	15 01 02	Podstawowy skład: Polimery używane do	Opakowania po

		produkcji opakowań w tym polipropylen lub polietylen, PCV. Właściwości: Są to odpady, nie zawierające substancji niebezpiecznych . Odpad w postaci stałej.	substancjach stosowanych w związku z eksploatacją instalacji. zbierane selektywnie
13	15 02 03	Podstawowy skład: Czyściwa i ubrania ochronne wykonane mogą być z bawełny, lnu, wataliny, filcu, materiałów syntetycznych. Właściwości: Materiały ułatwiające usuwanie zanieczyszczeń Materiały mogą być zanieczyszczone kurzem oraz drobinami metalu i tlenkami metali. Odpad w postaci stałej.	Odpady powstające w działach produkcyjnych, w trakcie takich czynności jak: mycie, czyszczenie maszyn i urządzeń oraz wycieranie przez pracowników zabrudzonych rąk i usuwanie zniszczonych rękawic i ubrań ochronnych
14	16 02 14	Podstawowy skład: sprzęt elektroniczny w swym składzie może zawierać potencjalne surowce wtórne Właściwości: Są to odpady, nie zawierające substancji niebezpiecznych Odpad w postaci stałej.	Odpad stanowią nienadające się do użytku różnorodne urządzenia elektroniczne wchodzące w skład instalacji.
15	16 02 16	Podstawowy skład: Odpad składający się z tworzywa sztucznego, śladowej ilości tuszu, atramentu lub proszku oraz metalu. Właściwości: Odpady składające się głównie z tworzyw sztucznych, metali kolorowych oraz stali, które nie zawierają substancji niebezpiecznych Odpad w postaci stałej.	Odpadowy toner z urządzeń biurowych pochodzi z drukarek igłowych, atramentowych oraz laserowych
16	16 11 06	Podstawowy skład: Okładziny zbudowane są z włókien powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Rozdrobnione włókna ceramiczne (forma pyłu), ze względu na swoje właściwości mogą powodować podrażnienia skórne. Właściwości: materiał ogniotrwały Odpad w postaci stałej.	Odpad stanowią zużyte okładziny piecowe stanowiące wykończenie wewnętrzne powierzchni pieca oraz grzałki ceramiczne.
17	17 01 01	Podstawowy skład: Beton jest mieszaniną cementu i kruszywa (żwir i piasek) oraz wody Właściwości: Cement stanowi spoiwo mineralne. Po stwardnieniu jest odporny na działanie wody. Odpad w postaci stałej.	Odpady stanowią elementy pochodzące z rozbiórek betonu i remontów budynków, budowli i dróg o różnych kształtach i wymiarach.
18	17 01 02	Podstawowy skład: Gruz ceglany stanowi mieszanina m. in. materiałów cegły ceramicznej, cegły wapienno – piaskowej, Właściwości: Odpad o dużej wytrzymałości mechanicznej oraz odporności na czynniki atmosferyczne. Odpad w postaci stałej.	Odpady stanowią elementy pochodzące z rozbiórek, remontów obiektów.
19	17 01 03	Podstawowy skład: Materiały wytworzone z nieorganicznych niemetalowych materiałów, zbudowane z faz będących związkami metali z niemetalami, głównie z tlenem, azotem, węglem, fosforem, siarką. Do produkcji materiałów ceramicznych używa się: gliny, kwarcu, skalenia, kaolinitu, tlenków aluminium, tytanu, cyrkonu i innych	Odpady stanowią elementy pochodzące z rozbiórek, remontów obiektów.

		pierwiastków, węglików, borków, azotków, siarczków. Właściwości: odporność na działanie wysokich temperatur, odporność na działanie czynników chemicznych, dobre właściwości mechaniczne, dobre właściwości dielektryczne i izolacyjne (nieprzewodność elektryczna), duża twardość (odporność na ścieranie, ognioodporność). Odpad w postaci stałej.	
20	17 01 07	Podstawowy skład: mieszanina zaprawy lub gipsu (tynk), papieru, tkaniny, skóry, tworzyw sztucznych (tapety, okleiny). Właściwości: odporność na działanie wody, ogniotrwałość (tynki) Odpad w postaci stałej.	Odpady stanowią elementy pochodzące z rozbiórek, remontów obiektów.
21	17 04 01	Podstawowy skład: miedź, cynk, cyna, nikiel. Właściwości: obojętne, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska Odpad w postaci stałej.	Wymienione odpady powstają ze złomowania części, elementów konstrukcji, instalacji itp., które nie nadają się do naprawy i nie mogą być wykorzystane
22	17 04 05	Podstawowy skład: żelazo, węgiel i oraz domieszki innych pierwiastków Właściwości: dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, kowalne, ulegają korozji, odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska	Złom żelaza i stali powstający w trakcie prac budowlanych i remontowych

2.2. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1,000
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	0,500
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,400
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,300
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,500
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
8	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,0
9	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5000,0
10	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000,0
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,4
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,3
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
14	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,8
15	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,1
16	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	3,0
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	50,0
18	17 01 02	Gruz ceglany	5,0
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1,0
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20,0
21	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1,0
22	17 04 05	Żelazo i stal	150,0

2.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Lp.	Kod odpadu	Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
1	13 02 08*	Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń technicznych, w szczególności przestrzeganie jednostkowych norm zużycia olejów, a w przypadku nadmiernego zużycia jak najszybsza naprawa sprzętu. Eliminowanie nieszczelności układów smarowania oraz stosowania tzw. „dolewek”. Zastąpienie olejów obecnie używanych olejami, których parametry pozwalają na przedłużenie czasu ich wykorzystywania
2	13 03 10*	Stosowanie olejów odpowiedniej jakości .
3	13 08 99*	Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń technicznych, w szczególności przestrzeganie jednostkowych norm zużycia olejów, a w przypadku nadmiernego zużycia jak najszybsza naprawa sprzętu. Eliminowanie nieszczelności układów smarowania oraz stosowania tzw. „dolewek”. Zastąpienie olejów obecnie używanych olejami, których parametry pozwalają na przedłużenie czasu ich wykorzystywania.
4	15 01 10*	Zakup produktów i surowców w zbiorczych opakowaniach oraz segregacja opakowań. Przestrzeganie parametrów procesu produkcyjnego.

5	15 02 02*	Prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń technicznych, w szczególności przestrzeganie jednostkowych norm zużycia olejów podawanych przez wytwórców, a w przypadku nadmiernego zużycia jak najszybsza naprawa sprzętu. Eliminowanie nieszczelności układów smarowania.
6	16 06 01*	Stosowanie akumulatorów odpowiedniej jakości i „marki” . Właściwa eksploatacja maszyn.
7	16 02 13*	Zakup nowoczesnych urządzeń o przedłużonym okresie użytkowania,
8	07 02 99	Właściwa eksploatacja przenośników. Zakup taśm nośnych o przedłużonym okresie użytkowania
9	10 01 01	Stosowanie węgla o jak najniższej zawartości popiołu. Kontrola nad procesem spalania. Odpowiednie magazynowanie paliwa.
10	10 01 02	Stosowanie węgla o jak najniższej zawartości popiołu.
11	15 01 01	Zakup produktów i surowców w zbiorczych, wymiennych opakowaniach oraz segregacja opakowań.
12	15 01 02	Zakup produktów i surowców w zbiorczych, wymiennych opakowaniach oraz segregacja opakowań.
13	15 02 03	Efektywne użytkowanie odzieży roboczej, wymiana z uwagi na stopień zniszczenia, a nie cykliczna (bez względu na stan materiału).
14	16 02 14	Zakup nowoczesnych urządzeń o przedłużonym okresie użytkowania.
15	16 02 16	Zakup nowoczesnych urządzeń o przedłużonym okresie użytkowania.
16	16 11 06	Stosowanie właściwych materiałów eksploatacyjnych.
17	17 01 01	Brak możliwości ograniczenia ilości odpadu
18	17 01 02	Brak możliwości ograniczenia ilości odpadu
19	17 01 03	Brak możliwości ograniczenia ilości odpadu
20	17 01 07	Brak możliwości ograniczenia ilości odpadu
21	17 04 01	Brak możliwości ograniczenia ilości odpadu
22	17 04 05	Brak możliwości ograniczenia ilości odpadu

2.4. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania odpadami	Proces przetwarzania
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie Odpady do finalnego odbiorcy są kierowane poprzez wyspecjalizowanego pośrednika	R9, R12
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie Odpady do finalnego odbiorcy są kierowane poprzez wyspecjalizowanego pośrednika	R9, R12
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie Odpady do finalnego odbiorcy są kierowane	R9, R12

			poprzez wyspecjalizowanego pośrednika	
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R12 , D10
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R1, R4
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	D9
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	D9
8	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R1
9	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie. Odpady mogą być przekazywane do odzysku poza instalacjami osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami lub odzyskiwane we własnym zakresie .	R5
10	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R5,D1
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R3
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R3,D10
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R1, D10
14	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	D9,R3
15	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie	D9

		niż wymienione w 16 02 15	uprawnienia w tym zakresie	
16	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R5, R12
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R5,R12
18	17 01 02	Gruz ceglany	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R5, R12
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R5, R12, D1
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R5, R12, D1
21	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R4
22	17 04 05	Żelazo i stal	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia w tym zakresie	R4

- Wytworzone odpady będą przekazywane do dalszego gospodarowania podmiotom, o których mowa w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.
- Odpady żużla o kodzie ex 10 01 01 mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami, do odzysku na potrzeby własne, na warunkach określonych w rozporządzeniu, wydanym na podstawie art.27 ust. 10 ustawy o odpadach.
- Transport odpadów do miejsc zagospodarowania będzie się odbywał środkami transportu firm wykonujących usługę, na zasadach określonych w art. 24 ustawy o odpadach.

2.5.Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone są w miejscu ich wytwarzania do oznakowanych pojemników z tworzyw sztucznych lub metalowych, magazynowane w budynku Ciepłowni w tzw. magazynku paliw.
2	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Oleje wymieniane przez firmę zewnętrzną, prowadzącą usługi w tym zakresie. Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu.
3	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady gromadzone są w miejscu ich wytwarzania do oznakowanych pojemników z tworzyw sztucznych lub metalowych,

			magazynowane w budynku Ciepłowni w tzw. magazynku paliw
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone w miejscu ich wytwarzania do oznakowanych pojemników z tworzyw sztucznych lub metalowych, magazynowane w budynku Ciepłowni
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone w miejscu ich wytwarzania do oznakowanych pojemników z tworzyw sztucznych lub metalowych, magazynowane w budynku Ciepłowni w tzw. magazynku paliw.
6	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu magazynowym w specjalistycznym oznakowanym pojemniku.
7	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym.
8	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w wydzielonym placu magazynowym
9	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady transportowane są taśmociągiem do wyznaczonego miejsca magazynowania na utwardzonym placu.
10	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady transportowane są taśmociągiem do wyznaczonego miejsca magazynowania na utwardzonym placu.
11	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu.
12	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu.
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone w oznakowanych pojemnikach lub workach foliowych w miejscu ich wytwarzania i magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu.
14	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są w wydzielonym pomieszczeniu.
15	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu.
16	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady magazynowane selektywnie luzem na utwardzonym placu magazynowym.
17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu
18	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu
19	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów	Odpady magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym

		wyposażenia	placu.
20	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.
21	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad magazynowany w pojemniku w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.
22	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu.

- Miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
- Place na terenie zakładu, przeznaczone do magazynowania odpadów powinny być zabezpieczone przed emisją zanieczyszczeń do gruntu.
- Odpady popiołów paleniskowych oraz popiołów lotnych powinny być magazynowane w sposób eliminujący pylenie na tereny sąsiadujące z zakładem.
- Miejsca magazynowania niebezpiecznych odpadów ciekłych należy wyposażyć w środki i urządzenia do usuwania ewentualnych wycieków, rozlewisk oraz w sprzęt gaśniczy.
- Okresy magazynowania odpadów na terenie zakładu muszą być uzasadnione względami technologicznymi i organizacyjnymi, liczone łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów nie mogą przekroczyć terminów ustawowych.

2. Gospodarka wodna

3.1. Źródła poboru wody

Zaopatrywana jest w wodę z sieci miejskiej stanowiącej własność Wnioskodawcy. Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych, utrzymania czystości w pomieszczeniach pracy, przygotowania wody technologicznej w stacji uzdatniania wody oraz celów chłodniczych.

3.2. Przewidywane zużycie wody.

Zapotrzebowanie na wodę dla potrzeb wymienionych w pkt 3.1. wyniesie ok.:

$$Q_r = 45\,000 \text{ m}^3/\text{r},$$

4. Gospodarka ściekowa

Na terenie instalacji znajduje się sieć kanalizacji sanitarnej stanowiącej własność Wnioskodawcy. Brak jest kanalizacji deszczowej.

4.1. Ścieki sanitarno – przemysłowe

Na terenie instalacji ścieki sanitarno – przemysłowe /komunalne/ pochodzą z mycia posadzek, zużycia wody na cele socjalno – bytowe, ze stacji uzdatniania wody oraz wody pochłonicze.

Wszystkie ścieki z terenu instalacji wprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej kierującej ścieki na oczyszczalnię mechaniczno-biologiczną, stanowiących własność wnioskodawcy tj. właściciela instalacji IPPC.

Przewiduje się, że średnia ilość powstających ścieków sanitarno-przemysłowych będzie wynosiła około $Q = 240 \text{ m}^3/\text{d}$.

5. Emisja hałasu do środowiska

5.1. Równoważny poziom dźwięku A przenikającego do środowiska z terenu instalacji na tereny chronione przed hałasem (zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna oraz zabudowa związana z czasowym pobylem młodzieży – szkoła) znajdujące się w otoczeniu zakładu nie może przekroczyć wartości:

- a) $L_{Aeq D} - 55 \text{ dB (A)}$ dla pory dnia od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰
- b) $L_{Aeq D} - 45 \text{ dB (A)}$ dla pory nocy od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰

5.2. Czas pracy głównych źródeł hałasu – określono w tabeli nr 11

Tabela nr 11

Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dopuszczalny czas pracy w ciągu doby
Zw1	Wentylator wyciągu spalin typ KXE 050-180015-00 z kotła WR 25 nr 1	Praca ciągła przez całą dobę
Zw2	Wentylator wyciągu spalin typ KXE 050-180015-00 z kotła WR 25 nr 2	Praca ciągła przez całą dobę
Zw3	Napęd przenośnika ślimakowatego popiołu z odpylacza MOS	Praca ciągła przez całą dobę
Zw4	Praca spychacza T100 na polu składowym węgla	Praca tylko w porze dziennej $t = 240 \text{ min}$
L1	Przenośnik taśmowy nr 1 / w obudowie / - transport węgla z placu składowego do budynku przesypowni	Praca tylko w porze dziennej $t = 240 \text{ min}$
L2	Przenośnik taśmowy nr 2 / w obudowie / - transport węgla z budynku przesypowni do budynku EC- 1	Praca tylko w porze dziennej $t = 240 \text{ min}$

Oznaczenie źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Dopuszczalny czas pracy w ciągu doby
Zb1	Budynek kotłowni C-3 / hala kotłów / źródłami hałasu są 2 kotły WR – 25 wraz z urządzeniami współpracującymi	Praca ciągła przez całą dobę
Zb2	Budynek kotłowni C-3 / hala pompowni /. Źródłami hałasu są pompy wody technologicznej	Praca ciągła przez całą dobę
Zb3	Budynek kotłowni C-3 /poziom odzūżlania / Źródłami hałasu są urządzenia do odzūżlania kotłów WR-25	Praca ciągła przez całą dobę

V. Zakres i sposób monitorowania emisji:

1. Monitorowanie emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych

Instalacja podlega obowiązkowi okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza – dwukrotnie w ciągu roku w okresie pracy kotłów nr 1 i nr 2. Stanowiska pomiarowe są zlokalizowane na ciągach spalinowych każdego ze źródeł osobno.

2. Monitorowanie gospodarki odpadami

Ewidencję odpadów oraz sprawozdawczość należy prowadzić zgodnie z zasadami określonymi przepisami ustawy o odpadach.

3. Monitorowanie emisji ścieków

3.1. Ilość ścieków odprowadzanych do własnej kanalizacji sanitarnej będzie określana na podstawie wodomierza głównego rejestrującego ilości pobranej wody.

4. Monitorowanie wielkości poboru wody

Monitoring ilości wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej odbywać się będzie poprzez pomiar ciągły za pomocą zestawu wodomierzowego.

5. Monitorowanie wielkości hałasu

Monitoring emitowanego hałasu do środowiska powinien być wykonywany co 2 lata. Pomiary emisji należy prowadzić w granicy zabudowy.

Pomiary należy przeprowadzać zgodnie z metodami referencyjnymi wykonywania okresowych pomiarów hałasu określonymi w aktualnie obowiązujących przepisach prawnych.

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych

1. Monitoring parametrów technicznych realizowanych procesów i stanu technicznego instalacji.

Proces technologiczny kontrolowany jest w sposób ciągły za pomocą odpowiednich urządzeń pomiarowych.

Zakres monitoringu obejmuje:

- a) pomiar ciśnienia;
- b) pomiar temperatury;
- c) pomiar natężenia przepływu;
- d) pomiar zawartości O_2 w spalinach;
- e) pomiar podciśnienia w komorze paleniskowej;
- f) pomiar mocy cieplnej;
- g) pomiar energii cieplnej;
- h) okresowe analizy chemiczne wody obiegowej i uzupełniającej obieg;
- i) okresowy pomiar emisji zanieczyszczeń do powietrza;
- j) pomiar i sygnalizację niebezpiecznego poziomu mediów.

Monitorowanie parametrów technicznych należy prowadzić w sposób przewidziany w dokumentacji technicznej, technologicznej i stanowiskowej.

2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w oparciu o:

- a) wielkość zużycia podstawowych surowców,
- b) monitoring wykorzystywanego paliwa dotyczący zawartości siarki, popiołu i kaloryczności
- c) wielkość zużycia energii, wody, mediów i stosowanych paliw,
- d) wielkość produkcji.

3. Monitoring efektywności wykorzystania energii powinien być prowadzony w ramach obowiązujących przepisów oraz ustaleń pomiędzy dostawcą i odbiorcą energii elektrycznej.

VII. Usytuowanie stanowisk pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza

Stanowiska pomiarowe usytuowane są na ciągach spalinowych każdego ze źródeł osobno.

VIII. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń

1. Wariantowe możliwości wykorzystywania instalacji i urządzeń podstawowych.

Przedsiębiorstwo Wodno Kanalizacyjno Ciepłownicze w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7, 26-670 Pionki jest dostawcą energii cieplnej do miejskiego systemu ciepłowniczego w Pionkach. Wielkość produkcji ciepła wynosi ok. 279000 GJ/rok brutto.

W ruchu ciągłym znajduje się tylko jeden kocioł WR-25. Drugi kocioł uruchamiany jest w przypadku awarii bądź przestoju kotła podstawowego.

Czas pracy kotła WR-25 nr 1 – 1464 h/rok

Czas pracy kotła WR-25 nr 2 – 3264 h/rok.

Łączny czas pracy kotłowni wynosi 4728 h/rok

2. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

2.1. W warunkach awaryjnych związanych z zakłóceniami zewnętrznymi, np. zanik napięcia w sieci, Ciepłownia zostaje wyłączona, gdyż nie posiada własnych źródeł energii elektrycznej i korzysta jedynie z sieci zasilanej przez Zakład Energetyczny.

2.2. Awarie poszczególnych kotłów w Ciepłowni są usuwane wg opracowanych procedur.

2.3. Za warunki pracy odbiegające od normalnych należy uznać włączenia (rozruchy) lub wyłączenia (zatrzymania) kotłów wodnych. Jest to związane przede wszystkim z odstawianiem urządzeń do planowanych remontów bieżących, sporadycznie wynika z sytuacji awaryjnych.

Czas występowania takich warunków jest niewspółmiernie krótszy od czasu trwania pracy w warunkach normalnych.

Warianty funkcjonowania instalacji

Przy ustalaniu możliwych wariantów funkcjonowania instalacji energetycznego spalania paliw w Ciepłowni w Pionkach kierowano się zasadą, iż instalacja i urządzenia eksploatowane w Ciepłowni mogą znajdować się w następujących stanach eksploatacyjnych:

- w stanie oczekiwania na działanie (postoj),

- w stanie przygotowania do rozruchu,
- w stanie rozruchu,
- w stanie normalnego funkcjonowania,
- w stanie wyłączania kotła,
- w stanie przygotowania do postoju,
- w stanie awarii.

Przyjęto, że:

- eksploatacja instalacji w warunkach normalnych oznacza „stan normalnego funkcjonowania instalacji”, podczas której:
 - ✓ kocioł WR-25 spala 6,00 Mg węgla/h (minimalnie: 2 Mg węgla/h, maksymalnie 6 Mg węgla/h),
 - ✓ wszystkie urządzenia wchodzące w skład instalacji pracują przy parametrach eksploatacyjnych zgodnych warunkami technicznymi, określonymi w instrukcjach (dokumentacji technicznej),
- Moc zamówiona przez odbiorców zewnętrznych sprawia to, że podczas normalnej pracy instalacji wystarcza praca TYLKO jednego kotła WR-25. Sytuacja taka utrzymuje się od lat i w najbliższych latach nie ulegnie zmianie. Jednak w przypadku wystąpienia bardzo niekorzystnych-ekstremalnych warunków pogodowych wymagających dostawy zwiększonej ilości ciepła drugi kocioł może być uruchomiony na czas niezbędny.

Obecnie czas normalnej eksploatacji trwa ok. 6-6,5 miesięcy w roku.

Procesy wytwarzania ciepła w Ciepłowni w Pionkach przebiegają wg ustalonych procedur technologicznych, wynikających z charakterystyki techniczno-eksploatacyjnej poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji.

Czas pracy instalacji	
1	2
Wariant pracy kotłów	Czas pracy [h/rok]
Samodzielna praca kotła WR-25(1)	1464
Samodzielna praca kotła WR-25(2)	3264
Czas pracy Ciepłowni	4728

Parametry pracy instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych

Bilans czasu pracy instalacji energetycznego spalania paliw w Ciepłowni w Pionkach w warunkach odbiegających od normalnych				
Stan pracy kotła	Czas trwania [godz./1 op.]	Szacowana ilość w roku	Łączny czas trwania instalacji w stanie [godz./rok]	Uwagi o emisjach
Dotyczy obu kotłów WR-25				
1	2	3	4	5
Przygotowanie do rozruchu	8	10	80	Brak emisji do powietrza. Mogą powstawać niewielkie ilości odpadów
Rozruch	4,25 - 6	10	30	Emisja do powietrza stopniowo rośnie, aż do parametrów właściwych dla warunków normalnych
Wyłączanie kotła (zatrzymywanie)	0,5	10	5	Emisja do powietrza maleje do zera
Przygotowanie do postoju	6	10	60	Brak emisji do powietrza. Mogą powstawać niewielkie ilości odpadów
Awaria jednego kotła – uruchamiany drugi kocioł	24	2	48	Emisji do powietrza
Łączne	-	-	223	-

Funkcjonowanie Ciepłowni w Pionkach w warunkach odbiegających od normalnych nie skutkuje znaczącymi zmianami w zakresie korzystania ze środowiska, powoduje jednak zwiększone zużycie energii na potrzeby własne. Stan awarii może wynikać z uszkodzenia instalacji lub poszczególnych urządzeń. Przy awarii urządzeń związanych bezpośrednio z pracą kotła zachodzi potrzeba wyłączenia kotła. Oznacza to wyeliminowanie oddziaływania na środowisko. Należy zaznaczyć, że w ostatnich latach w Ciepłowni w Pionkach nie wystąpiły awarie.

Urządzenia do ograniczania emisji, stosowane w Ciepłowni w Pionkach, są urządzeniami mechanicznymi. Ich awaryjność jest znikoma i w dotychczasowej

praktyce awarie nie miały miejsca.

Stan oczekiwania instalacji energetycznego spalania węgla na działanie (stan postępu) nie jest uwzględniany ani w bilansie czasu pracy instalacji w warunkach normalnych, ani też w warunkach odbiegających od normalnych. Obecnie czas postępu trwa ok. 5,5-6 miesięcy. Czas postępu jest zależny od sytuacji rynkowej (zapotrzebowania na ciepło). W stanie postępu Ciepłownia w Pionkach nie jest źródłem jakichkolwiek emisji.

2.4. W przypadkach zakłóceń w procesach technologicznych czy w pracy urządzeń ochronnych, powodujących wzrost emisji gazów lub pyłów do powietrza, należy postępować zgodnie z wymaganiami określonymi przepisami szczegółowymi do ustawy Prawo ochrony środowiska.

2.5 Parametry pracy instalacji i urządzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji

1. Przy normalnej pracy instalacji każdy z kotłów WR-25 osiąga wymaganą wydajność cieplną 27 MW wyrażoną wymaganym przepływem wody sieciowej przez kocioł oraz założoną różnicą temperatur na wylocie i wlocie z kotła.

2. Przy zmniejszonym zapotrzebowaniu ciepła dolna osiągalna wydajność kotła WR-25 wynosi ok. 8 MW

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii

1. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013r. *w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U.2013.1479) Przedsiębiorstwo Wodno Kanalizacyjno Ciepłownicze w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 Ciepłownia przy ul. Przemysłowej w Pionkach nie zalicza się do ww. zakładów. W związku z tym nie ma obowiązku wykonania raportu o bezpieczeństwie instalacji, a jedynie wynikający z przepisów ochrony przeciwpożarowej plan postępowania na wypadek pożaru lub innego zagrożenia miejscowego.

2. W Przedsiębiorstwie Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczym w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7, 26-670 Pionki istnieją wewnętrzne uregulowania prawne dotyczące zagrożeń:

- Instrukcja ppoż. dla składów opału
- Instrukcja postępowania i zapobiegania wystąpienia awarii przemysłowej na terenie Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7, 26-670 Pionki.

- Instrukcja bhp w zakresie funkcjonowania instalacji kotłowej.

X. Postępowanie po zakończeniu działalności

1. W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane. Teren instalacji po jej likwidacji winien być odpowiednio zagospodarowany, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed erozją przez obsianie i wysadzenie odpowiednią roślinnością.

W szczególności po zakończeniu działalności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji objętej niniejszym pozwoleniem uwzględniający wytyczne projektu BREF, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczyć jej przemieszczanie i zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem,
 - zabezpieczyć grunty przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji powietrza,
 - dokonać oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania harmonogramu działań rewitalizacyjnych
2. Opracować dokument tzw „raport końcowy ”zawierający badania jakości gleby , ziemi i wody gruntowej i podziemnej .

XI. Inne zobowiązania

1. Wyniki pomiarów:

1.1 emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz badań hałasu należy przesyłać do :

- Wydziału Rolnictwa , Leśnictwa , Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej Starostwa Powiatowego w Radomiu.

- Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska Delegatury w Radomiu

w terminie 30 dni od ich zakończenia, w układzie określonym w obowiązujących przepisach prawa.

2. Wykonywać badania w zakresie substancji powodujących ryzyko , które są stosowane na terenie funkcjonowania instalacji Ciepłowni tj :
- a. zanieczyszczenia gleby i ziemi - 1 raz na 10 lat od momentu uprawomocnienia się niniejszej decyzji
 - b. pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych – 1 raz na 5 lat.

Zakres i lokalizacja ww pomiarów zawarte są w „Raporcie początkowym”.
Wyniki pomiarów należy przesyłać do Starostwa Powiatowego w Radomiu

3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do uzyskania aktualnego pozwolenia zintegrowanego w przypadku istotnych zmian w eksploatacji instalacji objętej niniejszym pozwoleniem.

X. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

UZASADNIENIE

W dniu 01.06.2015r., Przedsiębiorstwo Wodno Kanalizacyjno Ciepłownicze w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki wystąpiło z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej = 72,12 MW eksploatowanej przez ww Spółkę oraz wygaszenie obowiązujących pozwoleń tj :

decyzji Starosty Radomskiego tj :

- 1- z dnia 20.06.2012r. znak : ROŚ.III.6224.13.2012r. udzielającej pozwolenia na wprowadzanie zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza z instalacji energetycznej o nominalnej mocy cieplnej = 34,9 MW_t należącej do Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki
- 2- z dnia 19.06.2008r. znak : ROŚ.7644-O/60/2008 zmienionej decyzją z dnia 31.12.2008r. znak : ROŚ.7644-O/152/2008 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji Ciepłowni należącej do Przedsiębiorstwa Wodno Kanalizacyjno Ciepłowniczego w Pionkach Sp. z o.o. ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki

Niniejszy wniosek był przez wnioskodawcę uzupełniany pismem z dnia 14.09.2015.L.dz.PWKC/336/2015 w zakresie Raportu początkowego dla dokumentowanej instalacji.

Zgodnie z ust. 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014.1169), przedmiotowa instalacja w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej, liczonej z wartości opałowej paliwa na wejściu do instalacji, ponad 50 MW_t wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Dokumentowana instalacja podlegająca pozwoleniu zintegrowanemu, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko*/Dz.U.210.2013.1397 / zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zatem na podstawie art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania pozwolenia jest Starosta Radomski.

Zawiadomieniem z dnia 21 września 2015r. znak : ROŚ.II.6222.2.2015 Starosta Radomski poinformował o postępowaniu z udziałem społeczeństwa w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia oraz o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty podania do publicznej wiadomości, t.j. w terminie od 22 września 2015r. do 12 października 2015r.

Przedmiotowa informacja została opublikowana poprzez:

- wywieszenie na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Radomiu w lokalu przy ul. Domagalskiego 7 w Radomiu .
- umieszczenie na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Radomiu / www.spradom.fin.pl – zakładka komunikaty /
- wywieszenie na terenie siedziby Spółki przy ul.Zakładowej 7 w Pionkach – teren funkcjonowania instalacji

W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W dniu 26 października 2015r. na terenie funkcjonowania instalacji odbyła się rozprawa administracyjna z wizją instalacji oraz ustaleniem zasad jej funkcjonowania oraz warunków udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że przedstawia ona w dostateczny sposób wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikające z art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisje substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji nie powodują przekraczania wartości odniesienia pyłu , tlenków azotu, tlenku węgla i dwutlenku siarki, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. nr 16 poz.87).

Dla przedmiotowej instalacji mają zastosowanie standardy emisyjne dwutlenku siarki, tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu oraz pyłu ze źródeł istniejących dla zakresu mocy od 50 MW do 100 MW.

Zgodnie z zapisem art. 224 ust. 4 Prawa ochrony środowiska, odstąpiono od określenia warunków emisji dla pozostałych zanieczyszczeń emitowanych podczas spalania węgla kamiennego.

Zgodnie z zapisem art.146 b Prawa ochrony środowiska instalacja objęta niniejszym pozwoleniem podlega przepisom derogacji w zakresie wielkości emitowanych zanieczyszczeń do dnia 31 grudnia 2022r.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem.

Zgodnie z art. 188 ust.2b ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia w instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości. Ustalono również dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów w ciągu roku, wskazano sposoby ograniczania ilości odpadów oraz sposoby dalszego gospodarowania odpadami, a także miejsca i sposób ich magazynowania. Odpady będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne, a tym samym zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania odpadów nie powinien przekraczać terminów ustawowych, stosownie do zapisu art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach./Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm./Wytworzone odpady będą przekazywane do zagospodarowania, uprawnionym podmiotom, wymienionym w art. 27 ustawy o odpadach.

Eksplatacja instalacji nie będzie związana ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z brakiem poboru wody bezpośrednio ze środowiska oraz brakiem odprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi. Pobór wody będzie się odbywał z sieci wodociągowej, stanowiącej własność wnioskodawcy. W wyniku prowadzonej w instalacji działalności powstają ścieki sanitarno – przemysłowe /komunalne/, które pochodzą z: mycia posadzek, zużycia wody na cele socjalno – bytowe, ze stacji uzdatniania wody oraz wody pochłonicze.

Wszystkie ścieki z terenu instalacji .wprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej kierującej ścieki na oczyszczalnię mechaniczno-biologiczną, stanowiących własność wnioskodawcy. Na terenie instalacji brak jest wyodrębnionej kanalizacji deszczowej.

Przedstawiony sposób rozwiązania problemu gospodarki wodnej i ściekowej w zakładzie, gwarantuje właściwe zabezpieczenie gleby i wód przed zanieczyszczeniem.

Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem.

Na terenie zakładu nie są eksploatowane urządzenia powodujące emisję pól elektromagnetycznych.

Zakład nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku

lub o dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska i dlatego w pkt XIII określono obowiązki co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii.

Eksploatacja instalacji objętej niniejszym pozwoleniem nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

W wyniku dokonanej analizy informacji podanych we wniosku stwierdza się, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Zastosowane w Ciepłowni w Pionkach przy ul. Przemysłowej rozwiązania technologiczne w zakresie ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza są rozwiązaniami najlepszymi z dostępnych (ze względów ekonomicznych).

Niemniej, zgodnie z art. 216 ust. 2 i w związku z art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 10 Kpa, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

Mając na uwadze opisany wyżej stan faktyczny i prawny orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Radomskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



Z up. STAROSTY
Marian Janeczek
 naczelnik Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
 Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej

1. Wniesiono opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

2. Za wydanie pozwolenia na wprowadzanie zanieczyszczeń do powietrza dokonano opłaty skarbowej w wysokości 506 zł, 10 zł za wygaszenie podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej / Dz.U.Nr 225, poz. 1636/

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Wodno Kanalizacyjno Ciepłownicze
W Pionkach Sp. z o.o.
ul. Zakładowa 7 , 26-670 Pionki
 2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska w Warszawie Delegatura w Radomiu
Ul. Pułaskiego 9 a , 26-600 Radom
 3. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa / wersja papierowa i elektroniczna /
- 4.aa

Do wiadomości :

1. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego
Departament Opłat Środowiskowych
ul. Jagiellońska 26
03-719 Warszawa